

Серийный номер			
Дата продажи			
	Число	Месяц	Год

Гарантия 12 месяцев

Арт. 18388

Галтовка вибро ERBA EVP-8 R с модулем регулировки

Руководство по эксплуатации



ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	3
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	4
5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	4
6. ПОДГОТОВКА, ПОРЯДОК ПОДКЛЮЧЕНИЯ И РАБОТА	6
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ	7
8. ПРИМЕЧАНИЕ	8
9. ТРАНСПОРТИРОВКА	8
10. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ	8
11. ХРАНЕНИЕ И КОНСЕРВАЦИЯ	9
12. ГАРАНТИЯ	9



Руководство по эксплуатации к изделию не отражает незначительных конструктивных изменений в изделии, внесенных изготовителем после подписания к изданию данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.

ВВЕДЕНИЕ

Перед началом эксплуатации оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и следуйте его указаниям и рекомендациям.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить незначительные изменения в конструкции и внешнем виде оборудования без их отражения в руководстве по эксплуатации.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Виброгалтовка **ERBA EVP-8 R** - промышленная установка для среднесерийного и крупносерийного производства. Установка позволяет производить обработку изделий, как в мокром, так и в сухом режимах. Она идеально подходит для снятия заусенцев и шлифования промышленных заготовок, а также полировки ювелирных изделий. Установка предназначена для широкого спектра операций от шлифовки до финишной полировки (в зависимости от выбранного наполнителя) ювелирных сплавов, титана, стали, поделочных камней.

Виброгалтовка **ERBA EVP-8 R** эффективна в обработке больших изделий, и позволяет использовать различные галтовочные тела, такие как металлические шарики, пластик, керамику, ореховую скорлупу.

Барабан изготовлен из ударопрочного, устойчивого к истиранию полиуретана. Работа галтовки отличается от аналогов малым временем рабочего цикла, стабильностью результатов, а также высоким качеством поверхности на всех загруженных изделиях. Установка оснащена простым и удобным узлом удаления наполнителя из емкости.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание	220 Вольт / 50 Гц
Мощность	0,25 кВт
Объем контейнера	8л
Частота вращения двигателя	3000 об/мин
Таймер	цифровой
Регулировка скорости	плавная
Вес	80кг
Габаритные размеры*	500мм x 800мм x 1400мм

* - габаритные размеры и масса могут отличаться от указанных

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Виброгалтовка EVP-8 R

Модуль регулировки

Дозирующий насос

Крышка рабочего барабана
Руководство по эксплуатации

4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

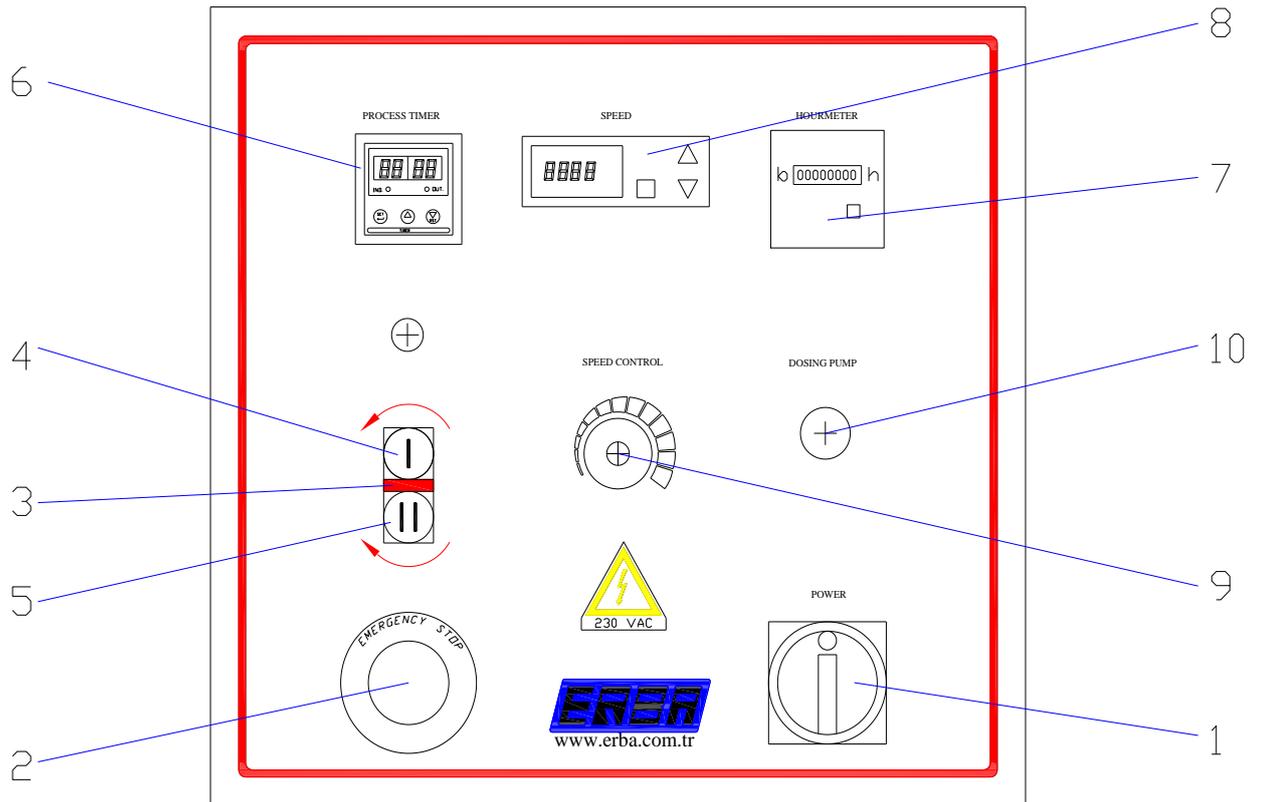
4.1 Эксплуатация оборудования должна производиться в соответствии с требованиями пожарной безопасности и требованиями настоящего руководства по эксплуатации.

4.2 К обслуживанию оборудования допускается персонал после ознакомления с настоящим руководством по эксплуатации.

4.3 Запрещается- производить настройку и ремонтные работы при подключенной установке в электрическую сеть.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ





Тумблер выключателя (1): “0” обозначает выключение, а “1” - включение. Дверцу панели управления можно открыть только в положении “0”.

Кнопка аварийной останковки (2): Останавливает машину и другое дополнительное оборудование по любой экстренной причине. Кнопка "Стоп" блокируется при нажатии вкл. Эта кнопка должна быть разблокирована перед запуском аппарата. Потяните вверх грибовидную головку кнопки "Стоп" для разблокировки.

Кнопка останковки (3): Останавливает работающую машину и дополнительное оборудование вместе с ней.

Кнопка запуска процесса и индикатор готовности (4): Используется для запуска машины и необходимого дополнительного оборудования (например, дозирующего насоса) против часовой стрелки, при включенном главном выключателе кнопка запуска процесса должна гореть, чтобы машина была готова к работе.

Кнопка обратного запуска (5): Используется для запуска машины по часовой стрелке и дополнительного оборудования, при включенном главном выключателе кнопка обратного запуска должна гореть, чтобы машина была готова к работе. Эта кнопка облегчает управление разделительной заслонкой после завершения процесса разделения.

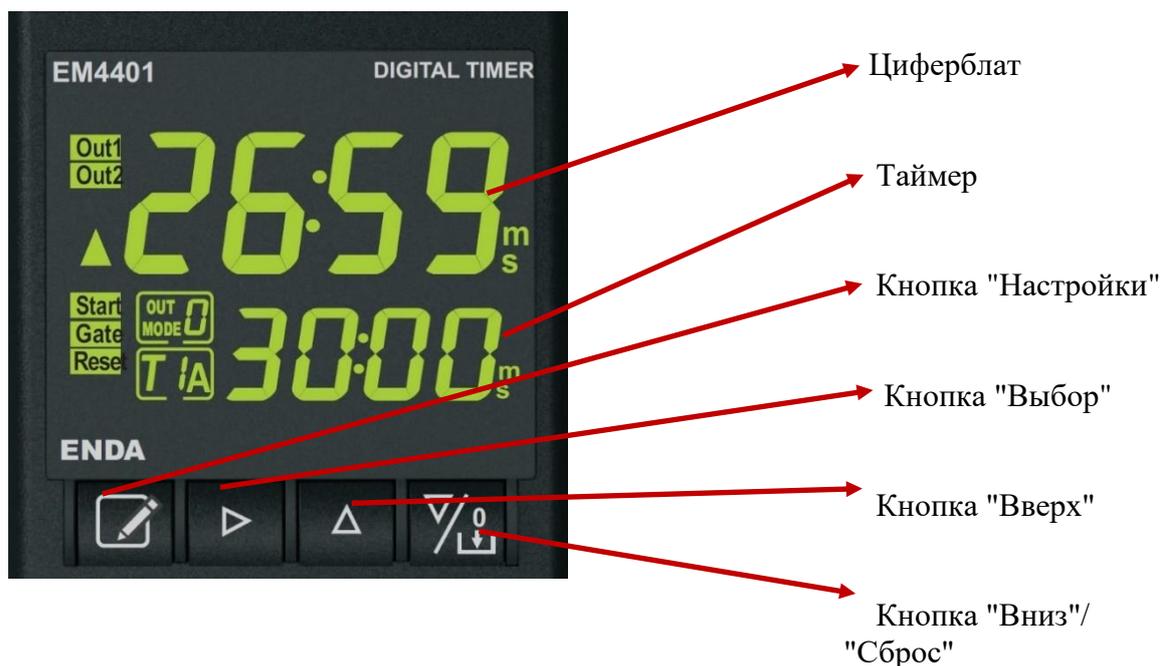
Таймер (6): Регулируемый таймер, который управляет периодом работы машины.

Счетчик часов (7): Показывает общее время работы машины. Не поддается сбросу, необходим для периодического технического обслуживания.

Индикатор скорости (8): Показывает частоту вращения двигателя со значением оборотов в минуту.

Ручка регулировки скорости (9): Предназначена для изменения скорости двигателя при работающем двигателе

Переключатель дозирующего насоса (10): Включение/выключение дозирующего насоса.



Настройка таймера: Нажмите кнопку «настройки» один раз, дождитесь, пока цифры замигают. Используйте кнопку «выбора» для выбора цифры, используйте стрелки «вверх» или «вниз» для изменения значения времени. Подождите 3 секунды, пока на таймере появится новое время, после чего, нажмите кнопку "Вниз" / "сброс", чтобы сохранить заданный параметр.

6. ПОДГОТОВКА, ПОРЯДОК ПОДКЛЮЧЕНИЯ И РАБОТА

Подготовка к работе

1. Установите виброопоры и разместите виброгалтовочную установку на твердой ровной поверхности.
2. Подключите установку к сети электропитания 220 Вольт / 50 Гц.
3. Переключите тумблер выключателя в положение «1».
4. Установите необходимые параметры: время и скорость вращения вибромотора. Значение времени устанавливается с помощью панели настройки таймера, назначение скорости изменяется вращением ручки регулировки скорости.
6. Загрузите в рабочий барабан необходимое количество наполнителя.

Работа

1. Поместите изделия в рабочий барабан (строго соблюдайте весовые режимы загрузки барабана).
2. Необходимо организовать проток компаунда через барабан. Необходимое количество компаунда в контейнере при работе примерно 5% от объема барабана.
3. Запустите установку нажатием одной из кнопок запуска.

4. При необходимости изменяйте скорость вращения рабочих тел с помощью ручки регулировки скорости.
5. При возникновении внештатных ситуаций необходимо нажать кнопку аварийной остановки.

Завершение работы

1. После истечения установленного времени, либо по желанию оператора, выключите установку, нажав кнопку остановки.
2. Освободите барабан от изделий и наполнителя через узел выгрузки, открутив заглушку барабана. После каждого цикла обработки наполнитель из рабочего барабана промывается водой. Промывочная вода сливается в бак-отстойник для дальнейшей рекуперации драгметаллов. Барабан так же промывается от остатков абразива.
3. Промойте изделия под струей воды.
4. Загрузите наполнитель обратно в контейнер.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Виброгалтовка ERBA EVP-8 R подлежит периодическому техническому обслуживанию, а также капитальному ремонту.

Решение о необходимости проведения текущего ремонта принимается на основании результатов технической проверки.

Рекомендуется проведение текущих ремонтов посредством замены поврежденных элементов или узлов. Неукоснительное следование установленной системе обслуживания и ремонта позволит поддерживать установку в состоянии высокой производительности.

Все операции по обслуживанию и ремонту должны выполняться после предварительной остановки вибростанка и отключения электропитания обученным персоналом (для работы с данным типом полировального станка)!

Предусмотрены следующие виды технического обслуживания и ремонта:

1. Ежедневное техническое обслуживание - **ЕТО**
2. Периодическое обслуживание:
 - **ТО-1** через каждые 1000 часов эксплуатации установки.
 - **ТО-2** через каждые 3000 часов эксплуатации установки.
3. Капитальный ремонт - через 15000 часов эксплуатации установки.

ЕТО

Целью проведения ежедневного технического обслуживания является подготовка вибрационного станка для эффективного выполнения повседневных задач. Работы включают:

- протирание наружных частей установки чистой тканью
- проверка уплотнения рабочего барабана
- проверка герметичности узла выгрузки наполнителя
- проверка герметичности крана слива

- проверка работы всех кнопок управления перед пуском установки
- затяжка всех ослабленных болтов и гаек

ТО-1

Эти работы должны проводиться через каждые 1000 часов эксплуатации установки.

Помимо выполнения процедур, предусмотренных регламентом ЕТО, дополнительно выполняется:

- Осмотр и проверка элементов фильтрации и откачивания, а также очистка контейнера для сбора шлама и сливного шланга
- Проверка электрической системы

ТО-2

Эти работы должны проводиться через каждые 3000 часов эксплуатации установки.

Помимо выполнения процедур, предусмотренных регламентом ТО-1, дополнительно выполняется:

- Проверка, а при необходимости и замена, изношенных элементов установки

8. ПРИМЕЧАНИЕ

К эксплуатации виброгалтовки допускаются лица, ознакомленные с руководством, конструктивными особенностями установки и правилами её эксплуатации.

- Не перегружайте установку рабочими телами и изделиями.
- Используйте только фирменный наполнитель.
- Не допускайте попадания предметов во внутреннюю полость установки.
- Не допускайте попадания влаги на поверхность модуля управления.
- Не включайте установку при низком напряжении в сети. Выключите и не эксплуатируйте ее до тех пор, пока напряжение не будет восстановлено.
- Заменяйте компаунд через каждые 16-20 ч работы или раньше при сильном загрязнении. Если потемнел компаунд, а поверхность изделий почернела, замените компаунд. Специальный компаунд обеспечит защиту от потемнения, высокое скольжение, удаление загрязнений и высокую степень обработки. В качестве компаунда используйте только фирменные шампуни SC5K20.
- Запрещается производить действия, не предусмотренные данной инструкцией.

9. ТРАНСПОРТИРОВКА

Виброгалтовку разрешается транспортировать любым видом транспорта в упаковке, обеспечивающей её сохранность во время транспортировки соответствующим видом транспорта.

10. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ

10.1 Ресурс изделия до первого ремонта в соответствии с документацией на комплектующие узлы.

10.2 Указанные ресурсы и сроки службы действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации

11. ХРАНЕНИЕ И КОНСЕРВАЦИЯ

Виброгалтовка должна храниться в сухом, закрытом помещении при комнатной температуре.

12. ГАРАНТИЯ

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие виброгалтовки техническим характеристикам при соблюдении условий транспортирования и хранения, а также эксплуатации в соответствии с требованиями эксплуатационных документов, поставляемых с изделием.

11.2 Гарантийный срок эксплуатации виброгалтовки - 12 месяцев со дня продажи.

11.3 Гарантийные обязательства не распространяются на:

- быстроизнашивающиеся детали (щетки, шлифовально-полировальные круги, ремни, съемные соединения, фильтры, цепи, пружины, элементы крепления, тигли графитовые и керамические, а также изделия из этих материалов и стекла и др.);
- детали, срок службы которых зависит от регулярного технического обслуживания;
- расходные материалы, наконечники, педали, элементы питания, термодары, нагревательные элементы, лампы, уплотнители, прокладки подшипники, аксессуары;
- упаковку.

11.4 Гарантийные обязательства не распространяются на дефекты и повреждения, возникшие вследствие:

- неосторожного обращения с оборудованием;
- неправильного хранения и транспортировки оборудования;
- использования оборудования неквалифицированным персоналом;
- несанкционированной разборки и ремонта деталей и агрегатов оборудования;
- изменения конструкции оборудования;
- использования несертифицированных расходных материалов;
- несоблюдения владельцем оборудования предписанных заводом-изготовителем периодичности и регламента технического обслуживания оборудования;
- использования оборудования не по прямому назначению;
- при выработке и износе отдельных узлов оборудования, возникших по причине чрезмерного использования оборудования;
- несанкционированного изменения программного обеспечения, заводских настроек, параметров электронных блоков управления и проч.;
- проведения сервисного или технического обслуживания или ремонта третьими лицами;
- при наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов оборудования, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные узлы оборудования;
- перевозки оборудования Клиентом и/или транспортными компаниями;

- использования несоответствующих стандартным параметрам питающей сети, в том числе скачков напряжения;
- обстоятельств непреодолимой силы и/или стихийных бедствий.

11.5 Гарантийный срок на запасные части, узлы, детали и агрегаты, замененные в рамках осуществления гарантийных обязательств, истекает вместе с гарантийным сроком на оборудование.

11.6 Запасные детали, замена которых производится в период гарантии на оборудование на возмездной основе, исключаются из гарантии на оборудование.

11.7 Продавец оставляет за собой право отказать в гарантийном ремонте при отсутствии на оборудовании фирменной гарантийной наклейки компании «Сапфир» с отмеченным сроком гарантии, а также ее нечитаемости.

11.8 Гарантийный ремонт выполняется производителем в соответствии с действующим законодательством.